

TECHNO ABS F5452

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Techno Polymer Co, Ltd.

Technical Data

产品说明

TECHNO ABS F5452 是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- Flame Retardant
- 良好的抗紫外线能力
- 耐热

总览

添加剂	• 阻燃性
特性	• 耐紫外光性能, 良好 • 热稳定性, 良好 • 阻燃性
UL 文件号	• E54297
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度			
--	1.19 g/cm ³		ISO 1183
--	1.21 g/cm ³		ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	37 g/10 min		ISO 1133
收缩率	0.40 到 0.60 %		ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服	47.1 MPa		ASTM D638
屈服	42.0 MPa		ISO 527-2
弯曲模量			
--	2650 MPa		ASTM D790
--	2110 MPa		ISO 178
弯曲强度			
--	78.5 MPa		ASTM D790
--	66.0 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	10 kJ/m ²		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	140 J/m		ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级	108		ASTM D785
R 计秤	102		ISO 2039-2
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	90.0 °C		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	72.0 °C		ISO 75-2/B

TECHNO ABS F5452

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Techno Polymer Co, Ltd.

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.2 mm, ALL	V-2		
1.5 mm, ALL	V-0		
2.0 mm, ALL	5V		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	75 到 85	°C	
干燥时间	2.0 到 5.0	hr	
料筒后部温度	180 到 230	°C	
料筒中部温度	180 到 230	°C	
料筒前部温度	180 到 230	°C	
模具温度	40 到 80	°C	